



PABOGOMMA S.A.S. Via F.lli Rosselli n° 19/8 - 31020 Fontane di Villorba (TV)
Tel. 0422 608 713 Fax 0422 618 971
e-mail pabogomma@pabogomma.it Web www.pabogomma.it
C.F. P. IVA e Registro Imprese Treviso 00178000261

LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

NOME

1011 70

DENOMINAZIONE COMMERCIALE

Lastra industriale nera 70 ShA

POLIMERO:

SBR

APPLICAZIONE

Industriale

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	70	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	3	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	230	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	15	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm ³	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm ³	DIN 53479	1,67	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		5
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573	- 20
Per: 72 h	Δ AR	%		- 30
A: 70 °C	Δ V	%		
INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-6
In: Acqua	Δ CR	%	ASTM D 471	
Per: 72 h	Δ AR	%		
A: 50 °C	Δ V	%		+6

TEMPERATURE DI ESERCIZIO					
In Aria	°C	ASTM D 573	min:	- 20	max: + 70
In Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:
In Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max: +70

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
SCARSO	SCARSO	SCARSO	SCARSO	NON IDONEO	NON IDONEO

Questa scheda tecnica è stata redatta con la massima cura ed è il risultato di molte prove normate effettuate presso il nostro laboratorio. Non garantiamo che gli stessi tests effettuati in altri laboratori alle medesime condizioni diano gli stessi risultati.