



PABOGOMMA S.A.S. Via F.lli Rosselli n° 19/8 - 31020 Fontane di Villorba (TV)
 Tel. 0422 608 713 Fax 0422 618 971
 e-mail pabogomma@pabogomma.it Web www.pabogomma.it
 C.F. P. IVA e Registro Imprese Treviso 00178000261

LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

NOME	DENOMINAZIONE COMMERCIALE
6000	Lastra fluorurata

POLIMERO:	APPLICAZIONE
FKM (VITON)	Fluorurata

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	75	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	7	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	270	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	20	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm ³	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm ³	DIN 53479	1,90	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		3
In: Aria	Δ CR	%	ASTM D 573	- 10
Per: 72 h	Δ AR	%		- 20
A: 200 °C	Δ V	%		

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		
In: Ozono	Δ CR	%	ASTM D 1149	OK
Per: 70 h	Δ AR	%		
A: 30 °C- 100 pphm- all. 50	Δ V	%		

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-10
In: IRM 903	Δ CR	%	ASTM D 471	
Per: 72 h	Δ AR	%		
A: 150 °C	Δ V	%		+ 10

TEMPERATURE DI ESERCIZIO						
In Aria	°C	ASTM D 573	min:	- 10	max:	+ 200
In Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+150
In Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+100

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
NON IDONEO	ECCELLENTE	SCARSO	ECCELLENTE	ECCELLENTE	ECCELLENTE

Questa scheda tecnica è stata redatta con la massima cura ed è il risultato di molte prove normate effettuate presso il nostro laboratorio. Non garantiamo che gli stessi tests effettuati in altri laboratori alle medesime condizioni diano gli stessi risultati.