

Tessuto siliconato PBVR650

CARATTERISTICHE FISICHE

MATERIA PRIMA (RAW MATERIAL)

100% FIBRA DI VETRO TIPO "E"

100% FIBER GLASS "E" TYPE

COMPOSIZIONE CHIMICA VETRO TIPO "E"
(CHEMICAL COMPOSITION GLASS "E" TYPE)

Si O₂ 52/60%

CaO 16/25%

Al₂O₃ 12/16%

Altri ossidi di B,Mg,ecc. 8/20%
Other oxides of B,Mg, etc.

FINITURA (FINISHING)

SILICONE AUTOESTINGUENTE CON CARICHE ALLUMINIO SU DUE LATI
SELF-EXTINGUISH ALUMINIUM SILICON RUBBER COATED TWO SIDES

PESO (WEIGHT)

950 gr/m² ± 10%

N.FILI/cm (THREADS/cm)

TRAMA (WEFT) 15

ORDITO (WARP) 16

RESISTENZA A TRAZIONE kg/cmq
(TENSILE STRENGTH)

TRAMA (WEFT) 105 Kg/Mc

ORDITO (WARP) 110 Kg/Mc

TESSITURA (WEAVE)

SATIN

SATIN

CARATTERISTICHE TERMICHE

TEMP.MAX CONTINUA PER IL TESSUTO IN ASSENZA DI STRESS MECCANICI
(MAX CONTINUOUS TEMPERATURE OF CLOTH WITHOUT MECHANICAL STRESS)

540 °C

TEMP.CONTINUA CONSIGLIATA PER LA FINITURA
(SUGGESTED CONTINUOUS TEMPERATURE OF FINISHING)

200 °C

I DATI INERENTI ALLA RESISTENZA A TRAZIONE SONO RIFERITI ALL'INSERTO TESSILE GREGGIO

NOTE

LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTA SCHEDA SI INTENDONO A TITOLO INDICATIVO, PERTANTO CI RISERVIAMO DI APPORTARE EVENTUALI VARIAZIONI AI DATI TECNICI DEL PRODOTTO IN RELAZIONE A NUOVI SVILUPPI TECNOLOGICI E PRODUTTIVI.

THE FIGURES SET OUT ON THIS DATA SHEET ARE FOR INFORMATION PURPOSES ONLY. SILCA ITALIA MIGHT CHANGE THE TECHNICAL FEATURES WITHOUT PRIOR NOTICE